



大阪府工業協会

新技術・新工法
展示商談会

in mazda

2017 **7/13** 木 **14** 金

9:30~17:00 ※最終日は16:00まで

会場 マツダ株式会社 本社講堂

主催：公益社団法人 大阪府工業協会

| 展示区分 | ブース番号 | 企業名 | 提案名 | 展示区分 | ブース番号 | 企業名 | 提案名 |
|------------------------------|------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 金属加工 | 1 | オーアイテック(株) | アルミ圧造部品による軽量化 | 設備・装置・工具 | 28 | エレコム(株) | 過酷な環境に耐えられるタブレットPC |
| | | | 冷間圧造における難加工形状の工程簡略化 | | | | DXアンテナ(株) |
| | 2 | 大阪精工(株) | 耐遅れ破壊特性を改善した高強度部材結合用素材 | | 29 | ハギワランソリューションズ(株) | |
| | | | 非調質鋼線による部品の焼入・焼戻し省略 | | | | 日本データシステム(株) |
| | 3 | (株)オージック | 最新歯車加工技術(静かな歯車を作る!!) | | 30 | (株)クマエンジニアリング | |
| | | | 最新歯車解析技術(試作評価期間の短縮を目指す!!) | | 31 | | スマック(株) |
| | 4 | 小川工業(株) | 高Ni SUS材(316L)の冷間鍛造 | | 32 | (株)進和 ※カルツァイス(株) 代理店 | 車体全数検査システムによる工程管理の実現 |
| | | | CAE解析による一回鍛造(ニアネットシェイプ加工) | | | | 高速CTソリューションによる内部欠陥検査 |
| | 5 | サンキン(株) | 冷間引抜異形管・複合管によるコストダウン | | 33 | 油研工業(株) | Dimensinal X線CTによる非破壊非接触・内部外部の寸法計測 |
| | | | 超高精度鋼管によるコストダウン | | | | 低粘度非塩素加工油「DSシリーズ」・脱水防錆剤「セパール」 |
| | 6 | (株)新城製作所 | 溶接不要! パネルを打ち抜いて固着する『ピアスナット』 | | 34 | ダイセイ(株) | 油面鋼板に筆記可能であり、アルカリ脱脂で除去出来るペン |
| | | | 溶接不要! プレス工程で固着する『Ψブサイボルト』 | | | | 染色浸透探傷を非アゾで製品化(環境負荷物質を低減) |
| | 7 | 誓和工具(株) | 異種金属の締結が可能なピアスマタル | | 35 | 太洋電機産業(株) | エアカット治具によるエアマイクロメータのエア間欠化 |
| 熱間シェーピング・冷間シェーピングによる加工レス化の実現 | | | フレキシブル内径(多径対応)測定ヘッド | | | | |
| 8 | ナミテイ(株) | 冷間鏡面穴抜きによる加工レス化の実現 | 36 | 東洋ツール工業(株) | はんだ付け作業の自動化、高品質化 | | |
| | | 鉄からアルミ鍛造品に変更し、軽量化を達成したコンロッド | | | 極小部品から大型部品まで 新はんだ付け工具 | | |
| 9 | ニチマン工業(株) | 異形線材のコイル加工によるリング部品のコストダウン | 37 | (株)堀内機械 | ダイヤ・CBN・超硬特殊工具の設計・製作 | | |
| | | 異形線+ファインカットによる生産性UP | | | サイクルタイム向上金型用2段シリンダ | | |
| 10 | 平井精密工業(株) | チタン材のプレスでの活用 | 38 | (株)マエガワモールド | 一体型高精度油圧式サーボシリンダ | | |
| | | エッチングメッシュの加工方法のご提案 | | | ありそうでなかった統合型成形機連動システム | | |
| 11 | 富士金属(株) | 段付きリードフレームの加工方法のご提案 | 39 | (株)村上技研産業 | 最高の性能・機能・拡張性を有する温度コントローラ | | |
| | | 深絞りプレス加工によるロー付け廃止(一体化) | | | 長距離無線データ伝送システム | | |
| 12 | (株)ミナミダ | 精密深絞りプレス加工による切削廃止・軽量化 | 40 | 八十島プロシード(株) | 組立工程での加圧・圧入加工におけるクラック(割れ)検知 | | |
| | | ステアリングシャフトの一体化 | | | 塗装ブース内の異常放電を検知する安全装置 | | |
| 13 | (株)吉則螺子製作所 | ボルト軽量化 | 41 | (株)安永 | 搬送用軽量ロボットグリッパー | | |
| | | インサート金具(カラー・ナット)の原価低減 | | | フレキシブル圧入&リークテスター ~ドクターリーク~ | | |
| 表面処理 | 14 | 上村工業(株) | 多段フォーマーによる原価低減 | 42 | (株)ユーエイキャスター | 高生産性を実現できる2軸マシニングセンター(F24ST) | |
| | | | パワーモジュールに求められる高接続信頼性を付与するめっきプロセス | | | ユニークな手法を用いた外観検査自動化提案 | |
| | 15 | (株)シミズ | Al素材向け高密度めっき前処理、目的に応じた各種無電解Ni-Pめっき | 43 | (株)アテクト | キャストの改善による作業負担軽減 | |
| | | | 高潤滑性及び耐摩耗性を付与するPTFE共析無電解Ni-Pめっき | | | 新素材・高硬度かつ軽量化を実現する炭化ホウ素部品 | |
| | 16 | (株)太洋工作所 | ポリイミド系電着塗料を用いた耐熱・耐酸・絶縁コーティング | 44 | (株)アテックス | パワーデバイス用DBC基板による放熱対策の提案 | |
| | | | 金属エッチングデザイン部品の樹脂めっき化 | | | ターボチャージャーユニット機構内のアイテム | |
| | 17 | 田中熱工(株) | 三室型真空炉を用いた熱処理 | 45 | 岩谷産業(株) | 液晶ポリマーを使用した高機能IPMケース | |
| | | | WPC(精密ショットピーニング)処理による金型寿命の延長 | | | アルミダイキャスト(ADC)の樹脂化 | |
| | 18 | 奥野製薬工業(株) | 環境対応型乾式メッキによる機能性及び耐食性の向上 | 46 | 大阪銘板(株) | 高信頼性フォーム(ディスプレイ周辺耐衝撃など) | |
| | | | 3価クロムめっき液 トップファインクロム/トップファルベ | | | 応力緩和フォーム (電池部材の応力緩和、ディスプレイ周辺耐衝撃など) | |
| | 19 | 勝山精工(株) | シリカ系 薄膜コーティング液 Protector | 47 | サークルアンドスクエア(株) | 高容量電池向け 負極集電箔 | |
| | | | CFRP(炭素繊維強化プラスチック)めっきプロセス | | | ガスアシスト成形(中空)による軽量化 | |
| | 20 | (株)オオルテック | あらゆる素材の試作に対応! 一括受注による短納期化 | 48 | 三和工機(株) | 軽量電磁波シールドケース | |
| | | | 発展型パワーサイクル試験 | | | レンズ・導光棒等、光部品のテスト品のダイレクトカット | |
| 21 | (株)アルテコ | 耐熱・耐湿・耐剥離性能UP 瞬間接着剤 | 49 | (株)昌和発條製作所 | 軸封部の最適化 ~円筒面シールからメカニカルシールへ~ | | |
| | | 難接着材(エンブラなど)の接着工程改善 | | | コイルドウェーブスプリングによる軸方向の省スペース化 | | |
| 設備・装置・工具 | 22 | アズワン(株) | 光硬化型 コーティング・封止・接着剤 | 50 | 日本ピラー工業(株) | 自在な動力伝達軸『フレキシブルシャフト』 | |
| | | | 作業現場用消耗品および安全対策、熱中症対策用品 | | | 軽量化・信頼性向上を実現する排気系シール製品・クッション製品 | |
| | 23 | (株)アピステ | 冷却・加温することが可能な循環水温調・高性能チラー | 51 | 平和発條(株) | 設備機器ポンプ・バルブ・配管用シール製品 | |
| | | | 加工場のミスト捕集、省メンテナンスミストコレクタ | | | メカニカルシール・グランドパッキン・ガスケット | |
| | 24 | アルマーク(株) ※旧(株)ユニオンコーポレーション | 制御盤の熱対策品、インバーター搭載ノンフロン制御盤クーラー | 52 | 宮川化成工業(株) | 一括ハイブリッド多層基板向けふっ素樹脂基板 | |
| | | | 品質管理の為にロット番号や不良品(良品)の判別マーク | | | 各種ばね製品における海外市場への対応、貢献 | |
| | 25 | (株)いけうち | 省エネドライフオグ加湿システム “AirAKI®” | 53 | 理光フオートテクノロジー(株) | 高品質な薄板ばね・薄板熱処理品 | |
| 濡らさない霧による、焼き付け塗装後の車体冷却システム | | | 高品質・低コストな同心止め輪 | | | | |
| 26 | イズテック(株) | ソレノイド駆動ノズルによる、金型離型剤噴霧 | 54 | 若井産業(株) | 金属・樹脂の接合 | | |
| | | コンベアライン 配置省スペース化(水平保持) | | | 樹脂部品の機能向上 | | |
| 27 | 川瀬産業(株) | コンベアライン 配置省スペース化(姿勢保持) | 55 | 若井産業(株) | 機能性セラミックス | | |
| | | 木材に代わる再生プラスチック製枕木(リブラギ®角材) | | | NBRフロートを使用した水検知センサー | | |