

集合型研修 19 テーマ、オンライン型研修 11 テーマを開催します

公益社団法人 大阪府工業協会



2021年度

新入社員研修 総合案内

新入社員にあわせて、テーマの選択・組み合わせは自由です

開催コースのご案内 / 日程・プログラムは内面をご覧ください

- ・集合型とは、会場にお越しいただき、ご受講いただく集合研修です。
- ・オンライン型とは、Zoom を使用し、スタジオよりライブ配信する研修です。

- | | |
|--|--|
| [A] 総合基礎研修
〔集合型研修・2日間コース〕 | [K] 射出成形金型の知識
〔集合型研修のみの設定 4/8〕 |
| [B] 総合基礎研修
〔オンライン型研修・1日間コース〕 | [L] 報・連・相の基本
〔集合型 4/9・オンライン型 4/13〕 |
| [C] 製造社員研修
〔集合型 4/6・オンライン型 4/5〕 | [M] 機械加工の知識
〔集合型研修のみの設定 4/9〕 |
| [D] 図面の読み方
〔集合型 4/7・オンライン型 4/14〕 | [N] 射出成形の知識
〔集合型研修のみの設定 4/9〕 |
| [E] 樹脂材料の知識
〔集合型 4/7・オンライン型 4/15〕 | [O] 生産現場の常識
〔集合型研修のみの設定 4/12〕 |
| [F] ビジネスマナー
〔集合型 4/7・オンライン型 4/12〕 | [P] 仕事の進め方
〔集合型研修のみの設定 4/12〕 |
| [G] 金属材料の知識
〔集合型 4/8・オンライン型 4/16〕 | [Q] 品質の基本
〔集合型 4/13・オンライン型 4/8〕 |
| [H] 禅寺合宿研修
〔A 日程 4/8～9・B 日程 4/12～13〕 | [R] 社会人の常識
〔集合型研修のみの設定 4/14〕 |
| [I] 技術社員研修
〔集合型 4/8・オンライン型 4/6〕 | [S] 安全の基本
〔集合型 4/14・オンライン型 4/9〕 |
| [J] 営業社員研修
〔集合型 4/8・オンライン型 4/7〕 | [T] 機械加工現場作業の基礎
〔集合型研修のみの設定 4/23〕 |

主催 公益社団法人 大阪府工業協会

A

総合基礎研修

1日目 4月2日(金) 9:15~16:30

開講挨拶 9:15~

特別講義

「天職」

9:30~10:20



コクヨ(株) 会長 黒田 章裕 氏
(公益社団法人 大阪府工業協会 会長)

Campus ノートやオフィス空間構築など、社会に役立つライフ&ワークスタイルカンパニーを目指す創業115年のコクヨ。その創業の理念と変革の歴史を紐解きながら、皆さんが主役となる大きく変わりゆく新しい時代において、働く目的とは何かを見つけてもらえる一つの機会としていただければ幸いです。

研修 1

社会人としての心構え

10:30~11:30



ABC-HIRO コンサルタント事務所 代表 米田 浩 氏

- 学生とは何が違うのか
- 新入社員がまずやるべきこと
- ありたい社会人・企業人とは
- 仕事にやりがいを見つけよう
- 仕事のできる人になるために(目標設定、段取り、すぐに実施、3つの配慮)

昼食休憩 11:30~12:30

研修 2

製造する、ということ

12:30~13:50



Factory Plus One 代表 島田 宏樹 氏

- そもそも、“もの”を作るとは？
- 現場改善、5Sの基本知識
- ものづくりの流れ
- 「後工程はお客様」の意識を忘れずに！
- 「安全」「品質」「利益」の考え方
- 意識で行動を変える

研修 3

ものを売る、ということ

14:00~15:20



ビジョナリーソリューションズ 代表 葉田 勉 氏

- 会社のしくみ、ものが売れるまでの流れ
- ものが売れるために重要なこと
- 企業における「営業部門」の位置づけ
- 利益を出し続けることの重要性
- 一人だけではものは売れない

研修 4

グローバル化の現状

15:30~16:30



(株)ジームス・アソシエイツ 代表取締役 有岡 義洋 氏

- グローバル化とはどういうことか
- 変化に対応できないとどうなるか
- 産業と社会、職場がどう変わる？
- グローバル化をチャンスに変える
- 複雑かつ多様化する世界の中の日本企業

会場 / ホテルロイヤルクラシック大阪 3階(麗・壽) 大阪市中央区難波 4-3-3
大阪メトロ各線「なんば」駅 12 番出口直結・JR「難波」駅徒歩 10 分
受講費 / 1名あたり 23,100円 ※ 消費税 10%込み

[2日間の集合型研修です]

2日目

4月5日(月) 9:15~16:30

特別講義

「あなたの当たり前は当たり前ではない」

9:15~10:20

富士電子工業(株) 代表取締役社長 渡邊 弘子 氏
(公益社団法人 大阪府工業協会 理事)



富士電子工業は八尾市に本社を置く社員数 130 名の熱処理メーカー。2008 年から同社の代表を務める渡邊社長は、業界での貢献が認められ内閣総理大臣表彰を受賞されるなど、日本の製造業の発展や男女共同参画に寄与されています。今回は、新入社員が失敗を恐れず前向きに働くためのメッセージを贈っていただきます。

研修 5

社会・職場のルール

10:30~11:30

(株)オフィスフロレゾン 代表取締役 藤島 久美子 氏



- 会社で働き続けていくために大切なこと(自分らしさと協調)
- 基本的なマナー(あいさつの仕方、身だしなみ、物の受け渡し、休憩時の言動、等)
- 言葉遣いのポイント(気をつけたい若者言葉、省略語、言葉の癖、等)

昼食休憩 11:30~12:30

研修 6

話の聞き方・伝え方

12:30~13:30

一般社団法人 日本プレゼンテーション教育協会 代表理事 西原 猛 氏



- コミュニケーションは双方向
- 人の話は「聞く」ではなく「聴く」
- あとで差がつくメモの技術
- どう伝えれば「伝わる」かを考えよう
- ビジネスは結論が先、理由・詳細は後

研修 7

情報セキュリティの重要性

13:40~14:40

ジーブレイン(株) 代表取締役社長 小柴 宏記 氏



- 社会人としての情報セキュリティ
- ウイルスが侵入する経路
- オフィス・製造現場で進むIT化
- SNS への書き込みが大きなトラブルに
- USB、メール…さまざまな形で起こる情報漏洩

特別講義

お経に学ぶベストの尽くし方

14:50~16:00

法相宗大本山 薬師寺 録事 加藤 大覚 氏



昭和 60 年生まれ。薬師寺で育ち中学入学と同時に得度、僧侶となる。龍谷大学文学部仏教学科卒業後アメリカへ留学。その後インド・ブッダガヤの印度山日本寺で駐在僧を 1 年半務め、現在は薬師寺録事。自身が感じた率直な悩みを法話のテーマとし、「だれでもできる仏教」をスローガンに全国の老若男女に法話を行っている。

2日間の振り返り

16:00~16:30

振り返りとして、受講レポートを作成していただきます。
後日、受講レポートを申し込み担当者の方にお送りいたします。

研修スケジュール

毎年ご好評いただいております、新入社員向け教育講座のスケジュールです。

いずれの研修も定員がございますので、ぜひお早めにお申し込みください。

なお、研修名に付属の記号(ⒶⒷⒸ...)は、中面に記載の研修タイトル横の記号と関連付けております。

研修会場の詳細につきましては、裏面をご覧ください。

集合型研修（会場にお越しいただき、ご受講いただく集合研修です）

4月(日程)	研修名(記号)、会場、講師				
2日(金)	Ⓐ総合基礎研修 会場：ホテルロイヤルクラシック大阪				
5日(月)					
6日(火)	Ⓒ製造社員研修 会場：ヴィアール大阪 講師：植條英典氏				
7日(水)	Ⓓ図面の読み方 会場：大阪科学技術センター 講師：野々山満氏	Ⓔ樹脂材料の知識 会場：大阪府工業協会研修室 講師：伊藤英樹氏	Ⓕビジネスマナー 会場：大阪科学技術センター 講師：永野明子氏		
8日(木)	Ⓖ金属材料の知識 会場：大阪科学技術センター 講師：野々山満氏	Ⓕ金型の知識 会場：大阪府工業協会研修室 講師：伊藤英樹氏	Ⓖ技術社員研修 会場：大阪科学技術センター 講師：貴志卓二氏	Ⓖ営業社員研修 会場：大阪科学技術センター 講師：平松直起氏	Ⓖ禅寺合宿 (A日程) 会場：萬福寺 講師：保田芳明氏
9日(金)	Ⓖ機械加工の知識 会場：大阪科学技術センター 講師：野々山満氏	Ⓖ射出成形の知識 会場：大阪府工業協会研修室 講師：伊藤英樹氏	Ⓖ報・連・相の基本 会場：大阪科学技術センター 講師：濱田智司氏		
12日(月)	Ⓖ仕事の進め方 会場：大阪府工業協会研修室 講師：時任久雄氏	Ⓖ生産現場の常識 会場：ヴィアール大阪 講師：辻川佳男氏			Ⓖ禅寺合宿 (B日程) 会場：萬福寺 講師：保田芳明氏
13日(火)	Ⓖ品質の基本 会場：大阪科学技術センター 講師：田口宏之氏				
14日(水)	Ⓖ社会人の常識 会場：大阪府工業協会研修室 講師：櫻井悦子氏	Ⓖ安全の基本 会場：大阪府工業協会研修室 講師：田中豊氏	新型コロナウイルス感染防止の観点から、皆様に安心してご参加いただけるよう、以下の対策を行ったうえで開催いたします。 ・受付にて全身体温チェックをさせていただきます。 ・人が手を触れる部分は、都度消毒いたします。 ・消毒液を各所に設置いたします。手指の消毒をお願いいたします。 ・会場内は、参加者のソーシャルディスタンスを確保いたします。 ・会場内は常時十分な換気喚起をしております。 ・マスクのご着用をお願いいたします。		
23日(金)	Ⓖ機械加工現場作業の基礎 会場：大阪府工業協会研修室 講師：澤武一氏				

オンライン型研修（Zoomを使用し、スタジオよりライブ配信する研修です）

※ 裏面に注記事項がございます。

4月(日程)	研修名(記号)、講師
2日(金)	Ⓑ総合基礎研修 講師：柳瀬智雄氏
5日(月)	Ⓒ製造社員研修 講師：植條英典氏
6日(火)	Ⓖ技術社員研修 講師：貴志卓二氏
7日(水)	Ⓖ営業社員研修 講師：平松直起氏
8日(木)	Ⓖ品質の基本 講師：田口宏之氏
9日(金)	Ⓖ安全の基本 講師：田中豊氏

4月(日程)	研修名(記号)、講師
12日(月)	Ⓖビジネスマナー 講師：永野明子氏
13日(火)	Ⓖ報・連・相の基本 講師：濱田智司氏
14日(水)	Ⓖ図面の読み方 講師：田口宏之氏
15日(木)	Ⓖ樹脂材料の知識 講師：田口宏之氏
16日(金)	Ⓖ金属材料の知識 講師：澤武一氏

B

総合基礎研修

オンライン研修 ▶ 4月2日(金) 10:00~16:00

① 社会人としての心構え

●働くことの本質、“プロ”とはどういうことか

●仕事を楽しみ、成長を実現する“ビジョン”の力

② 自分を律し、成長する

●自らモチベーションをコントロールする
●自分の可能性に挑戦する「自己実現欲求」
●「成果」にフォーカスし、コストを意識する

●成長意欲に火をつける
●自らを「個人商店」と認識する
●当たり前のことをやり続ける基本の大切さ

③ 他人と仕事をするとということ

●目標と計画設定の重要性
●大きな仕事を分解する「タスク化」
●信頼関係を構築するコミュニケーション

●俯瞰して全体像を把握する
●取組む順番を考えるポイント
●論理的に考え、伝える技術

④ 必要とされる人材になる

●今、求められている「自律型人材」とは
●必要とされ続けるのは“オンリーワン人材”

●何を求められているのかを自分の頭で考える
●自らのブランドを磨き続ける方法

C

製造社員研修

集合型研修 ▶ 4月 6日(火) 9:30~16:30

オンライン研修 ▶ 4月 5日(月) 9:30~16:30

① 製造部門の目標と役割

●ものづくりの基本と生産現場の概要
●工場内のモノと情報の流れ

●現場改善の基本知識
●作業指示の受け方と報告の基本

② 5S活動の実践と徹底

●5Sの目的と意味
●5Sの核は3つのS(整理・整頓・清掃)

●5Sの改善着眼点と方法
●5Sの勉強方法

③ 品質・コスト・納期を意識せよ

●みんなで取組むQ(品質)・C(コスト)・D(納期)
●原価の仕組み
●品質と原価の関係

●コスト削減への取組み
●納期を守ることの大切さ

④ 安全第一を目指し、実現しよう

●労働災害の現状
●職場の危険を予知しよう

●ヒヤッとした時にどうする？

D

図面の読み方

集合型研修 ▶ 4月 7日(水) 10:00~16:00

オンライン研修 ▶ 4月14日(水) 10:00~16:00

① 図面から実際のかたちをイメージしてみよう

●図面には、これだけの情報が記されている
●身近なものを投影して三面図にしてみる
●図面から実際の形状をイメージしてみよう...大きさは、手に乗るサイズ？それとも！？

② 知っておきたい図面の基本ルール

●紙の大きさと尺度
●図面で使われる線の種類や太さのルール
●補助記号は、なぜ必要か？

●図面で省略される表記
●特殊な部分図示

③ 『要素部品』と『機械材料』の表し方

●ネジ・バネ・溶接記号の表し方
●穴加工に関するルール

●機械材料の表記ルール

④ 寸法／公差／表面粗さを正しく読み取ろう

●『寸法表示』のルールを知る
●『寸法公差』を読むのに必要な最低限の知識
●『表面粗さ』のルールを知る
●『幾何公差』の中で、良く使う記号の意味と表記ルール

⑤ ≪総合演習≫ 実際の図面を読んでみよう！

E

樹脂材料の知識

集合型研修 ▶ 4月 7日(水)10:00~16:00
オンライン研修 ▶ 4月15日(木)10:00~16:00

① プラスチックの色々な成形法を知る

- 射出・押出・成形・真空・圧空・圧縮成形

② プラスチックの特徴を理解する

- プラスチックとは何か？
- 高分子の形と性質
- 性能向上のための特性改質
- 熱可塑性および熱硬化性
- 結晶性および非結晶性

③ プラスチックの物性を理解する

- 物理的特性 (比重、吸水率、気体透過率、融点)
- 化学的特性 (溶解、膨潤、劣化、ソルベントクラック)
- 機械的特性 (引張特性、曲げ特性、衝撃強さ etc.)
- 成形加工特性 (成形収縮率、メルトフローインデックス)
- 熱的特性 (ガラス転移温度、荷重たわみ温度)
- 光学特性 (屈折率、透過率、光沢度)
- 電気特性 (絶縁抵抗、絶縁耐力、誘電特性)
- 燃焼特性 (燃焼継続、自己消化性、不燃性)

④ プラスチックの種類と用途を知る

- 汎用プラスチック
- 熱硬化性プラスチック (エポキシ、フェノール、ポリウレタン)
- エンジニアリングプラスチック
- 熱可塑性エラストマー
- スーパーエンジニアリングプラスチック
- 生分解性プラスチック

F

ビジネスマナー

集合型研修 ▶ 4月 7日(水)10:00~16:00
オンライン研修 ▶ 4月12日(月)10:00~16:00

① マナーがなければ認められない！

- ビジネスマナーが必要な理由
- 好感度を持たれる身だしなみ
- 第一印象の重要性
- 爽やかに感謝の気持ちが伝わる挨拶 【実習】

② 発注先の選別ポイント

- 尊敬語・謙譲語の使い分けをしっかりとしよう
- よく使う言葉遣い／信頼される言葉遣い 【実習】
- 敬称の使い方
- Eメール利用のマナー・効果的な書き方

③ サプライヤーとのパートナーシップ構築方法

- 電話の受け方・かけ方の基本 【実習】
- 伝言メモの書き方
- 担当者が不在の場合などの対応法 【実習】

④ 来客対応と訪問時のマナー

- 顧客満足度の高い対応の心構え
- 心をつなぐお茶の入れ方・出し方
- 名刺の渡し方・受け方 【実習】
- 正しい訪問のマナー
- ご案内の仕方と座席のマナー

G

金属材料の知識

集合型研修 ▶ 4月 8日(木)10:00~16:00
オンライン研修 ▶ 4月16日(金)10:00~16:00

集合型
研修

① まずは、加工する材料の機械的性質を学ぶ

② 金属材料の呼び方と知っておきたい特性

③ 材料を強くする「熱処理」と「表面処理」

④ 金属の大敵 “さび” の現象と、その対策

⑤ 鋼材の種類

オンライン
研修

① 金属材料の種類と特性 基礎のきそ

② 鉄鋼材料の特性を強化する「熱処理」の基礎知識

③ 金属材料の機械的特性

④ 金属材料のいろいろな加工法

《1泊2日間研修》 厳しい環境のもと、精神面も叩き直します!!

初日

10:00	入山	※ 10時集合 (時間厳守)
10:30	道場心得	研修全般の注意事項や諸作法について説明します。
11:15	山内拝観	2日間生活する萬福寺の重要文化財などを見学します。
12:00	齋座(昼食)	食事は禅寺の作法に従い、各食とも精進料理です。報恩、感謝の心を養います。
13:30	<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">仕事への向き合い方</div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 「組織で働くものの使命」とは？ 企業の目的と自己の位置づけ 2. 仕事の対象は誰か？ 何をすべきか？ 3. 2つの「働く」とは？ “こなす”と“取り組む”の選択 4. 全ては、「対人関係の形成力」から！ 対人関係の原理・原則 “心は誘い合う” 5. ビジネスマナーと基本動作 ・電話応対、客先訪問、名刺交換、席次など... ・上司への“報連相” 	
17:00	薬石(夕食)	
18:00	法話	『無心』 萬福寺 教学部長 一方的な話ではなく、参加者との対話を盛り込みながら展開します。物事を固定観念のみで考えている日常に気付かされ、独特の思想、新たな発見があるでしょう。
19:00	坐禅	坐禅は、身を整え、呼吸を整え、心を整えることにより、心身を練磨し、忍耐の精神を養います。
20:00	開浴(入浴)	
21:00	開枕(消灯/就寝)	松隠堂にて宿泊(1663年建立/国の重要文化財)

二日目

4:30	起床	(巡照)
5:00	朝課	僧侶の読経を看る(看経)により心を鎮めます。
5:30	坐禅	
6:15	作務(清掃)	山内の掃除を通じて、物事を一所懸命に取り組む姿勢を養います。
7:00	粥座(朝食)	
8:00	講話	比較的年齢の近い和尚から、お話をいただきます。
8:45	<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">仕事に対する志(こころざし)</div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 仕事を通して成長する！ 2. 企業目的達成への貢献と自己実現 3. キャリア形成の意味と目的 ・どうなりたいのか！の志を明確にする 4. 自己啓発に取り組む！ ・現状把握とあるべき姿のギャップに挑戦 5. 「志」が問題発見力と解決力を生み出す！ ・発見力と解決力が、仕事の成長につながる 	
12:00	齋座(昼食)	
12:45	<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">できる若手社員になれ！ ワンランクアップの仕事術</div> <ol style="list-style-type: none"> 1. やりがい・働き甲斐は、自ら生み出せ！ ・「仕事」への正しい認識と実行が成果を生み出す 2. 「依存型社員」から「自律型社員」へ！ 3. 問題意識が「できる社員」を創る！ ・問題を「課題」として捉える、発想の転換 4. 常に、コスト意識(原価意識)を持って！ 5. 時間は有限 “何物にも代えがたいもの” ・行動計画を作り、実行と検証から実力を付けよ 	
16:15	坐禅	腹式呼吸をしながら、2日間の研修を振り返ります。
17:00	下山	閉校式/後片付け

※一部、スケジュール変更がある場合がございます。
参加者のソーシャルディスタンスを確保いたします。



① 技術とは、技術者とは

- 技術とは？ 技術者の「仕事」とは
- 技術者って、どんな人？
- 技術者は、集団で成果をあげる

② 技術者の資質

- 身についた技術は裏切らない！ 邪魔にならない！
- 技術屋の個性、組織内外で役に立つ「一芸」
- トラブルこそスキルアップの源泉
- コストダウンからは逃げられない
- 開発時点で製品品質をつくり込もう

③ 技術者は仕事をする際のワンポイント

- 到達目標・問題点・課題を把握する
- 全体をイメージする、スケジュールを立てる
- 社外の技術者と話せ！ 良き相談相手となる
- デスクワークは最小限に！ 現場に足を運べ！
- 勉強せよ！ 本を読め！ 自己投資せよ！

④ 将来の技術者の姿

- 目指すべき自分の姿、夢の実現に向けて
- 技術者としてのキャリア形成をきちんと考えよ
- 製造業(ものづくり)の将来を見据えて

① 営業マンとして良いスタートを切ろう

- 営業という仕事を理解し“やりがい”を持とう！
- 失敗を恐れず多くの経験をして次に活かそう！
- コミュニケーション能力をとことん磨こう！

② 顧客の情報収集、訪問計画の立て方

- まず自社の方針を理解し、商品知識を身につけよ
- 営業活動の目標とプランの立て方
- 顧客ターゲット絞込みのポイント(顧客リストの活用)
- 訪問ルート設定、訪問時の心得、訪問プロセス
- 既存顧客と新規顧客のアプローチの仕方の違い

③ 営業マナーと商談スキルの高め方

- 良い第一印象を持たれる「挨拶」の徹底
- 顧客訪問にあたっての事前準備とマナー
- アポイントメントトークの留意点
- 比較対照話法と相づち話法
- セールストークの基本をマスター
- 営業力に大きな差が出る「情報収集のやり方」

④ 営業マンとして成功するために

- 着実に、実績・能力・実行力の向上をはかれ！
- 自己選択と自己責任が大原則！

① 金型について理解を深める前に…

- 身近な製品と『金型』との関係
- 金型製作と生産全体の流れ
- 良いプラスチック製品の条件

② 射出成形金型の構造を知る

- キャビティ型/コア型
- 2プレート金型/3プレート金型
- ランナー形式/ゲート形式

③ 射出成形金型の機能を知る

④ 成形品形状を作り込むための金型留意点

- パーティングライン
- 抜き勾配
- アンダーカット
- ゲート
- エアーベント
- ウェルドライン
- ヒケ
- 変形・そり
- ヘジテーション
- 成形収縮とPVT特性

⑤ 金型の材料と熱処理・表面処理

- 金型用鋼材の特徴と選定上の留意点
- 非鉄金属型材の特徴と用途
- 金型熱処理の概要、
- 金型表面処理の概要
- 金型用鋼材の焼入れ
- 焼き戻し熱処理における留意点

⑥ 成形品仕様に対応するその他の金型を知る理

- 急加熱急冷却金型
- 2色成形金型
- インサート成形金型

① 報・連・相って何だろう？

- 質の高い成果を上げる公式
- 報・連・相の本質とは？
- 報・連・相は「3つの〇〇」で進めていく！

② 報・連・相を行う時に心がけること

- 目的の視点(目的志向)で考えて報・連・相を行う
- 相手の視点(相手の立場)で考えて報・連・相を行う
- 自己の視点で考えて報・連・相を行う
- 情報の共有化を実現するための「3つの深度」... 事実情報の共有化/意味・目的の共有化/考え方の波長の共有化

③ できる新人と言われる報・連・相

- 上司への報告や連絡の仕方、切り出し方
- 報告書やメールは、「3つに分割」して行う
- 相談で注意すべきこと
- 飛び越し指示にはどう対応する？
- 中間報告を活用しよう！

④ 実践型社員が使う「真の報・連・相」

- まだできていない項目をあぶりだす
- これだけは必ずできるようにする！（決意表明）
- 実践型社員になるための「報・連・相」実践計画

① 機械加工には、どのようなものがあるか

- 金属加工の全体像を知ろう/加工が果たす役割とは？
- どのような加工法があり、求める形状に対して、どの加工方法が適正なのか？

② 切削加工の種類・特徴とメカニズム(少量生産向け加工)

- 旋盤 >> 旋盤加工の種類、旋盤図面の読み方
- フライス >> フライス盤とその加工方法
- 穴あけ >> ボール盤での加工種類、手順と注意事項
- 研削 >> 研削の目的、研削の種類
- バリ取り >> バリによる不具合、加工の種類

③ 成形加工の種類・特徴とメカニズム(大量生産向け加工)

- 板金加工 >> 切断、曲げ、打ち出しなど
- プレス >> せん断、曲げ、絞り、スプリングバック
- 鋳造 >> 鋳造の概要、鋳物づくりの手順、精密なロストワックス法
- 鍛造 >> 主な種類と方法、ねじ
- 圧延 >> 主な方法、冷間圧延と熱間圧延

④ 溶接加工/熱処理の種類・特徴とメカニズム

⑤ 測定・検査方法を理解しよう

- よく用いられる測定器の使用方法和注意事項... ノギス、ダイヤルゲージ、マイクロメータ、硬度計
- 誤差の理解

① 射出成形機の仕組みを理解しよう

- 射出機構とその役割
- 突き出し機構とその役割
- 型締め機構とその役割
- 射出装置(可塑化機能/射出充填・保圧機能)

② 新入社員が知っておきたい射出成形の基礎

- 前準備作業から成形まで 金型取付け準備と注意点、取付け手順/成形条件表のまとめ方/成形手順と動作
- 成形加工条件設定の基本的な考え方

③ ゲート付近に発生する成形不良

- ジェッティング ● フローマーク ● クラッキング(亀裂) ● 白化 ● クレージング ● シルバーストリーク(銀条)

④ 流動途中に発生する成形不良

- そり ● 曲がり ● ツイスト ● 変形 ● ボイド(空洞) ● ウェルドマーク ● ひけ

⑤ 充填完了付近に発生する成形不良

- ショートショット ● オーバーバック ● 黒条 ● ガス焼け ● バリ ● ウェービングフローマーク

⑥ その他の成形不良

- すり傷 ● 離型不良 ● 色むら ● 変色 ● 表面くもり ● 光沢不良 ● 透明度不良 ● ピンホール etc.

O

生産現場の常識

集合型研修▶4月12日(月)10:00~16:00
※オンライン研修の設定はございません

① 挨拶は基本中の基本！これができずに現場で生きていけるか!?

- 挨拶、身だしなみ、言葉づかい、報告・連絡・相談など、ビジネスマナーを学びます

② 現場の常識とルール(決まりごと)

- 工場内ではポケットに手を入れない。
- 白線を踏まない。
- オアシスは大きな声で実践する。
- 床の油やキリコは厳禁、設備は大切にします。
- 電源を入れたまま掃除をするな。
- 使った工具は必ず定位置へ戻す … etc.

③ 独特の現場用語を早く理解する

- 「おい、そこのモンキー取って」「モンキーって?…」
- 「エアーで吹け?…」
- 「バリ、キリコって」
- 「かんばん、見える化って」
- 「〇〇工程、仕掛り、作業標準って」
- 「段取り、ボカヨケ、QCDって」

④ 整理・整頓・清掃・清潔・躰。5Sってなんだ!

- 生産現場の基本は5S。なぜ、5Sが重要なのか?
- 一般的で言うところの整理・整頓との違い

⑤ 品質が重要なんです。品質マインドを身につける。

- ずさんな品質がもたらした多大な損失
- 品質とは? なぜ、品質が重要なのか? ISO9001とは?

⑥ 安全第一の原理原則。指差呼称で安全確認

- 災害を防ぐための「注意点」と「安全確認のやり方」
- 必ず守って欲しい安全の常識(職場のエチケット)

P

仕事の進め方

集合型研修▶4月12日(月)10:00~16:00
※オンライン研修の設定はございません

① 仕事をするとは、どういうことか

- 社会人とは? 会社員とは? 仕事とは?
- すべては顧客ニーズありき
- お客様気分からの脱却
- 仕事を通じて自己成長するために

② 円滑に仕事を進めるためのポイント

- 仕事の優先順位を考える切り口
- 仕事の受け方のポイント
- 仕事を「緊急度」と「重要度」で考えよう
- 決められたことをやるだけが仕事ではない!

③ ミスなく、質の高い仕事をしよう

- ミスせず、仕事の質を高めるステップ“PDCA”
- なぜPDCAが重要なのか
- 徹底した仕事準備で全体の工数を減らす
- 身近な題材で、PDCAを回してみよう 【演習】

④ どんな仕事も工夫と改善を心がけよう

- 仕事をやりっぱなしにしない!
- 仕事をより良くするための視点“7つのムダ”
- 業務効率化に向けた改善の重要性
- 良い状態を維持するための標準化

Q

『品質』の基本

集合型研修▶4月13日(火)10:00~16:00
オンライン研修▶4月8日(木)10:00~16:00

① 品質の大切さを考えよう

- 品質とは何か? なぜ大切か?
- 時代により求められる品質は変化する
- 過去の品質問題を振り返る
- 顧客のロコミ、SNSの影響の大きさを理解する

② 品質を正しく理解するための考え方

- 世の中には必ずバラツキが存在する
- 品質問題の直接原因と根本原因
- “人は間違える”を前提とした仕事をしよう
- 品質向上に役立つフレームワーク、ツール類

③ 品質に関する世の中の仕組み

- 法律(PL法)、規格(ISO・JIS)、リコール制度 etc.

④ 現場では、常に良い品質が求められる

- 品質に関するキーワード
- どんな時に、品質不良が発生しやすいか

⑤ 皆さんに取り組んで欲しいこと

- 失敗事例をたくさん学ぼう
- 品質に関する感度を上げよう etc.

① 『学生の常識』と『社会人の常識』はまったく違う

- 学生と会社員はここが違う！
- けじめと自覚
- 最初が肝心

② あなたの言動、社会人として適切ですか？

『なぜ悪いのか、どうすれば良いか』をズバリ指導します。

- 始業ギリギリ、セーフ。間に合った？
- 作業着・制服に着替えるから、出勤はどんな格好でもいいや。
- 挨拶は返ってこないから、しない。
- 「今日は休みます」メールで上司に連絡。
- スマホは放せません。少しぐらい良いでしょう
- あの人とはあわない。上司とは話したくない
- ビモョー、ふつー、マジ、やばい… つい口癖で、使ってしまう。
- 会社のパソコン、ネットでちょっとニュース。
- 親しい先輩だから、敬語はいらない。
- メモは取らないの？
- 飲み会の席で「今日は無礼講だ！」やってしまった。
- 小さなミスだから、内緒にしよう。
- お客様に「戻られたら電話ください」、「〇〇さんは今いません」…
- 上司とエレベーター、社長とタクシー、お客様と応接室、私の場所は…
- ホウレンソウって。 etc.

③ 会社でも、社会でもルール(決まりごと)は守る

④ 常識ある社会人として活躍するために…

- 学ぶより真似ぶ？
- 仕事で失敗。さてどうする？ その後の行動があなたの今後を左右します。
- 常に目標を持って行動
- 大きな壁にぶつかった時にどうするか？

① まずは安全意識を身につけよう

- 安全はすべてに優先する！ 慣れ・過信は禁物！
- 危険な作業を行うには「認定資格」が必要
- 事故が起こると、どこにどんな影響が出るか
- 安全意識を高めるための日々の心がけと行動
- 安全に関するいろいろな用語を知っておこう

② 身近なところで起こり得る事故・災害

- 現場で発生しやすい5つの事故とその防止方法
- 整理・整頓からはじめる安全な職場づくり
- 重大災害につながる5つの事故とその防止方法

③ ヒヤリ・ハットをなくす安全対策

- そもそも、ヒヤリ・ハットとは？
- 現場でよく使われる「保護具」の理解と重要性
- 日常作業のなかで危険を回避するさまざまな工夫
- もし異常が発生したら…「止める」「呼ぶ」「待つ」
- 作業手順や職場の決まりごとを理解することが先決
- うっかり、勘違いを未然に防ぐ「ボカヨケ」事例

④ 危険に対する感度を高めよう(事例演習)

- ある作業の様子を描いたイラストを見て、どこに危険要因があるかを見つけ出す簡単な演習を行います。

① 機械加工現場の作業の安全について

② 手仕上げ加工(作業)の基礎知識と安全について

- グラインダの使い方
- ケガキ作業
- やすりの種類と使い方
- ポンチ作業
- タップの種類と使い方
- ボール盤の正しい使い方
- 下穴の決め方

③ 機械要素の基礎知識(ねじ、歯車など)

- ねじのピッチ、リードとは？
- ねじ締結のトラブル防止
- 右ねじ・左ねじ、多条ねじ
- インサート、ナットの種類
- ねじの種類(並目、細目、ミリ、インチなど)
- 歯車の各部の名称と役割
- ねじの正しい締め付け力
- ねじのゆるみ止め
- 歯車の種類と特徴

④ 機械材料の基礎知識(鉄鋼・非鉄、熱処理など)

- 鉄、鋼、鋳鉄の違い
- 鉄鋼の種類と特徴
- 切削工具材質の種類
- 鋼の5元素
- ステンレス鋼の種類と特徴
- 熱処理の種類と目的
- 合金元素の種類
- アルミニウム合金の種類と特徴
- 材料記号

⑤ 測定と品質の基礎(ノギス、マイクロメータなど)

⑥ 潤滑油・グリス・切削油の基礎知識(機械の動作・保守)

2021年度 新入社員研修 受講申込書

会社名			TEL	従業員数 名
			FAX	
所在地	〒 -		事業内容/ 主要製品	
申込担当者	所属部署/役職		氏名	E-mail(必須)

受講者①	氏名	男・女	最終学歴/大学院・大学・短大・専門学校・高校・他()
受講選択 コース ✓印を つけて ください	≪集合型研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2, 4/5 の2日間) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 生産現場の常識(4/12) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/12~13) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/7) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/8~9) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/13) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/7) <input type="checkbox"/> 機械加工の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 社会人の常識(4/14) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/7) <input type="checkbox"/> 射出成形の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/14) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 機械加工現場作業の基礎(4/23) <input type="checkbox"/> 射出成形金型の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 仕事の進め方(4/12)		
	≪オンライン研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/8) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/14) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/5) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/15) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/12) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/16) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/7) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/13)		

受講者②	氏名	男・女	最終学歴/大学院・大学・短大・専門学校・高校・他()
受講選択 コース ✓印を つけて ください	≪集合型研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2, 4/5 の2日間) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 生産現場の常識(4/12) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/12~13) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/7) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/8~9) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/13) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/7) <input type="checkbox"/> 機械加工の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 社会人の常識(4/14) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/7) <input type="checkbox"/> 射出成形の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/14) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 機械加工現場作業の基礎(4/23) <input type="checkbox"/> 射出成形金型の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 仕事の進め方(4/12)		
	≪オンライン研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/8) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/14) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/5) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/15) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/12) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/16) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/7) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/13)		

※ 1枚の受講申込書に記入できない場合は、お手数ですが裏面をご利用いただくか、もしくはコピーしてご利用ください。
各研修とも、昼食の準備はございません。

お申し込み先

FAXの場合 ➤ **FAX 06-6245-9926**
ホームページから ➤ **<https://www.opmia.or.jp/seminar/>**

主催：公益社団法人 大阪府工業協会

〒541-0054 大阪府中央区南本町 2-6-12(サンマリオンNBFタワー4階) TEL:06-6251-1138

2021年度 新入社員研修 受講申込書 (2枚目)

会社名		TEL
-----	--	-----

受講者③	氏名	男・女	最終学歴／大学院・大学・短大・専門学校・高校・他()
受講選択 コース √印を つけて ください	≪集合型研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2, 4/5 の2日間) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 生産現場の常識(4/12) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/12~13) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/7) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/8~9) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/13) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/7) <input type="checkbox"/> 機械加工の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 社会人の常識(4/14) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/7) <input type="checkbox"/> 射出成形の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/14) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 機械加工現場作業の基礎(4/23) <input type="checkbox"/> 射出成形金型の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 仕事の進め方(4/12)		
	≪オンライン研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/8) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/14) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/5) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/15) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/12) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/16) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/7) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/13)		

受講者④	氏名	男・女	最終学歴／大学院・大学・短大・専門学校・高校・他()
受講選択 コース √印を つけて ください	≪集合型研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2, 4/5 の2日間) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 生産現場の常識(4/12) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/12~13) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/7) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/8~9) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/13) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/7) <input type="checkbox"/> 機械加工の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 社会人の常識(4/14) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/7) <input type="checkbox"/> 射出成形の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/14) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 機械加工現場作業の基礎(4/23) <input type="checkbox"/> 射出成形金型の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 仕事の進め方(4/12)		
	≪オンライン研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/8) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/14) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/5) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/15) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/12) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/16) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/7) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/13)		

受講者⑤	氏名	男・女	最終学歴／大学院・大学・短大・専門学校・高校・他()
受講選択 コース √印を つけて ください	≪集合型研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2, 4/5 の2日間) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 生産現場の常識(4/12) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/8) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/12~13) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/7) <input type="checkbox"/> 禅寺合宿研修(4/8~9) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/13) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/7) <input type="checkbox"/> 機械加工の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 社会人の常識(4/14) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/7) <input type="checkbox"/> 射出成形の知識(4/9) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/14) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 機械加工現場作業の基礎(4/23) <input type="checkbox"/> 射出成形金型の知識(4/8) <input type="checkbox"/> 仕事の進め方(4/12)		
	≪オンライン研修≫ <input type="checkbox"/> 総合基礎研修(4/2) <input type="checkbox"/> 品質の基本(4/8) <input type="checkbox"/> 図面の読み方(4/14) <input type="checkbox"/> 製造社員研修(4/5) <input type="checkbox"/> 安全の基本(4/9) <input type="checkbox"/> 樹脂材料の知識(4/15) <input type="checkbox"/> 技術社員研修(4/6) <input type="checkbox"/> ビジネスマナー(4/12) <input type="checkbox"/> 金属材料の知識(4/16) <input type="checkbox"/> 営業社員研修(4/7) <input type="checkbox"/> 報・連・相の基本(4/13)		